

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-BG.AM02.B.00374/20

Серия **RU** № **0205722**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ТОРГОВЫЙ ДОМ ЭЛЕВАТОРМЕЛЬМАШ». Основной государственный регистрационный номер: 1067847425140. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 194354, Россия, город Санкт-Петербург, Северный проспект, дом 5, корпус 3, офис 310; номер телефона: 8(812) 320-29-64; адрес электронной почты: info@tali.spb.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ELMOT JSC BULGARIA.

Место нахождения (адрес юридического лица): BG104017546, 24, «Academic M.Popov» Street, 4th floor, region «Izgreve» Sofia, Болгария; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 5000, улица Никола Габровски, 73, Велико Тырново, Болгария.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: тали электрические канатные (электротельферы) типов VVAT, VHVAT, VKVAT, VCVAT. Продукция изготовлена в соответствии со стандартами EN 13463-1:2001 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования», EN 13463-5:2003 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8425 11 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2020-0652 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ТестСертифико», аттестат аккредитации № RA.RU.21TC05; акта о результатах анализа состояния производства № 5787/АП от 30.06.2020 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02; инструкции по монтажу и эксплуатации; паспорта.
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0700213). Условия хранения согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения - 24 месяца. Назначенный срок службы - 10 лет при выполнении указаний по использованию, установленных изготовителем в эксплуатационной документации. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0700213, 0700214).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.07.2020

ПО 20.07.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Елешева Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BG.AM02.B.00374/20

Серия RU № 0700213

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология;
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тали электрические канатные (электротельферы) типов VVAT, VHVAT, VKVAT, VCVAT предназначены для подъема, опускания и перемещения грузов с характеристиками, установленными в эксплуатационной документации.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и отраслевых правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики талей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011	II Gb с IIB T5...T1 или II Gb с IIC T5...T1
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С, в зависимости от исполнения талей	от -20 до +40 или от -40 до +40
Грузоподъемность, кг	от 250 до 63000
Высота подъема, м	до 57
Скорость подъема, м/мин	до 24

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ**4.1 Описание особенностей конструкции**

Тали конструктивно представлены в четырех исполнениях:

- таль стационарная VVAT (сборная конструкция, состоящая из механизма подъема);
- таль передвижная VHVAT (сборная конструкция, состоящая из механизма подъема и механизма передвижения);
- таль с уменьшенной строительной высотой VCVAT (сборная конструкция, состоящая из механизма подъема, механизма передвижения и противовеса);
- таль с крановой тележкой VKVAT (сборная конструкция, состоящая из механизма подъема и механизма передвижения).

Механизм подъема состоит из электродвигателя со встроенным тормозом, муфты, планетарного редуктора, барабана, канатоукладчика, корпуса, крюка с роликовым блоком, блока управления, траверсы с клином и траверсы с поворачивающим роликом. Два стальных фланца приварены к корпусу из стального листа. На одном из фланцев установлена коробка управления, на другом – электродвигатель. Крюк с роликовым блоком оборудован предохранительным устройством против освобождения каната.

Блок управления предназначен для обеспечения питания и управления электродвигателями подъема и ходового механизма. Он состоит из коробки управления, пульта управления и кабелей.

Ходовой механизм для передвижных электротельферов состоит из одной или более монорельсовых тележек, связанных с механизмом подъема с помощью несущей траверсы. Тележки приводятся в движение электродвигателем со встроенным тормозом.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Елешева Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BG.AM02.B.00374/20Серия **RU** № **0700214**

Крановая тележка состоит из рамы и механизма передвижения тележки. Рама крановой тележки представляет собой сварную конструкцию из прямоугольной балки с четырьмя ходовыми колесами – двумя ведущими и двумя ведомыми. Механизм передвижения тележки состоит из электродвигателя со встроенным тормозом, вертикального редуктора, вала со шпонкой, соединенные с приводным ходовым колесом.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением его конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- серийный номер;
- маркировку взрывозащиты;
- грузоподъемность;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза,

утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711 при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака;

- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Елешева Анастасия Николаевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)