



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-BG.AЖ58.B.00739/20

Серия **RU** № **0257518**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
 Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение I, комната 27. Адрес места
 осуществления деятельности: 117246, Россия, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36.
 адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:
 RA.RU.10AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Век технологий ПТО"

Место нахождения (адрес юридического лица): 195112, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Малоохтинский, дом 68, литер А,
 помещение 14-Н №37

Адрес места осуществления деятельности: 195112, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Малоохтинский, дом 68, литер А, офис 311
 Основной государственный регистрационный номер 1109847047023.

Телефон: 7 (812) 676-20-24. Адрес электронной почты: info@vek-ptu.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ЕЛМОТ АД»

Место нахождения (адрес юридического лица): Болгария, София, район "Изгрев", улица "Методи Попов", № 24

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 5000, Болгария, Велико Тырново, улица Никола Габровски, дом 73

ПРОДУКЦИЯ Тали (электротельеры) электрические канатные взрывозащищенные типов VVAT, VHVAT, VCVAT, VKVAT, VVMT.

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0767325, 0767326, 0767327).

Продукция изготовлена в соответствии с по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента ТР ТС 012/2011.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8425110000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний №№ 1782ИЛПМВ, 1783ИЛПМВ, 1784ИЛПМВ, 1785ИЛПМВ, 1786ИЛПМВ, 1787ИЛПМВ от 02.08.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05);

- акта анализа состояния производства от 08.09.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»;

- руководства по эксплуатации, конструкторской документации, оценки рисков воспламенения.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 10 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0767325, 0767326, 0767327.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

09.09.2020

ПО

08.09.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Мамитова Александра Николаевна

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BG.АЖ58.B.00739/20

Серия RU № 0767325

1. Назначение и область применения.

Сертификат соответствия распространяется на тали (электротельферы) электрические канатные взрывозащищенные типов VVAT, VHVAT, VCVAT, VKVAT, VVMT, изготавливаемые по технической документации изготовителя (далее по тексту - Тали).

Тали предназначены для подъема и передвижения грузов в закрытых помещениях или на улице под навесом.

Тали относятся к оборудованию группы II и III по ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31610.0-2014 и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах помещений и наружных установок классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты (смотри таблицу 2), руководством по эксплуатации, требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Основные технические данные талей представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Максимальная грузоподъемность, т	64
Высота подъема, м	6 - 72
Напряжение цепи управления, В	24 (42)
Напряжение переменного тока частотой 50 Гц, В	380..660
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	0.75...80
Степень защиты электрооборудования, не ниже	IP54, IP55 опционально
Температура окружающей среды:	
- стандартное исполнение, °С;	от минус 20 до +40
- специальное исполнение, °С;	от минус 45 до +40
Маркировка взрывозащиты	☒ II Gb с ПВ T5 X ☒ II Gb с ПС T5 X ☒ III Db с TI00°C X

Тали состоят из трех основных блоков: подъемного механизма, механизма передвижения и блока управления.

Механизм подъема состоит из следующих конструктивных единиц: корпуса с системой выключения и подвеской, барабана с канатом, канатоукладчика, планетарного редуктора, электродвигателя со встроенным тормозом и блока крюка.

Барабан приводится в движение при помощи полого вала, выходящего из последней ступени планетарного редуктора.

Планетарный редуктор расположен внутри барабана, что обеспечивает компактность изделия и защищенность от внешнего воздействия.

Для приведения в движение используется асинхронный электродвигатель с конусным ротором и встроенным конусным тормозом, работающим под действием нажимной винтовой пружины. Освобождение тормоза осуществляется в результате осевого перемещения ротора при подаче напряжения на электродвигатель.

Двухскоростные электродвигатели обеспечивают уменьшение скорости подъема.

Взрывозащищенный электродвигатель имеет термическую защиту на биметаллических выключателях.

Блок управления включает электропит и управляющий переключатель.

Механизмы передвижения применяются для монорельсовых или двухрельсовых путей.

Механизм передвижения для монорельсовых путей приводится в движение приводом на основе редуктора и электродвигателя.

Конструкция механизмов передвижения позволяет их использование на монорельсовых путях, изготовленных из стандартного профиля с разной шириной.

Конструкция двухрельсовой тележки состоит из рамы, на которой устанавливаются таль, ходовые колеса и один или два мотор-редуктора для привода в движение.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Минишева Александра Николаевна

(Ф.И.О.)

Шокин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BG.АЖ58.B.00739/20

Серия RU № 0767326

Ограничители грузоподъемности служат для блокировки работы тали при превышении веса груза, более чем на 10% от номинального

Перечень взрывозащищенного оборудования, входящего в состав талей представлен в таблице 2.

Таблица 2.

№	Взрывозащищенные компоненты (с указанием типа)	Маркировка взрывозащищенного оборудования	Завод-изготовитель
1.	Электродвигатели асинхронные взрывозащищенные типов К...Ex, АК...Ex, КК...Ex, АКК...Ex, КV...Ex, KVT...Ex, АКII...Ex, KI...Ex	IEEx d IIB/IIIC T5 Gb X Ex tb IIB/IIIC T100°C Db	ELMOT JSC, Болгария
2.	Моторредукторы взрывозащищенные TP...Ex, TP1...Ex	II Gb с IIB/IIIC T5 X III Db с T100°C X	ELMOT JSC, Болгария
3.	Взрывозащищенный блок управления СВ-1; СВ-2; СВ-3, СВ-4, СВ-7	IEEx d IIB/IIIC T5 Gb X Ex tb IIB/IIIC T100°C Db	ELMOT JSC, Болгария
4.	Соединительная коробка Ограничитель HOT Ex Ограничитель BOT Ex	IEEx d IIB/IIIC T5 Gb X Ex tb IIB/IIIC T100°C Db	ELMOT JSC, Болгария
5.	Пульты управления PALAZZOLI	IEEx d IIC T5 Gb Ex tb IIB/IIIC T75-95°C Db	PALAZZOLI, Италия

Взрывозащищенность механической части талей обеспечивается видами взрывозащиты: "защита конструкционной безопасностью" с" по ГОСТ 31441.5-2011 и выполнением конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011, в том числе:

- применением взрывобезопасного электрического оборудования с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемая оболочка" d" по ГОСТ IEC 60079-1-2013 и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014;
- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- обеспечением степени защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015;
- предохранением от самоотвинчивания элементов конструкции, обеспечивающих взрывозащищенность, а также токоведущих и заземляющих зажимов;
- обеспечение высокой механической прочности;

- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах. Физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва. Конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями.

Ремонт и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию возможно только по согласованию с ОС ООО Центр «ПрофЭкс».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Мамягова Александра Николаевна

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-BG.АЖ58.B.00739/20

Серия **RU** № **0767327**

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Тали (электротельферы) электрические канатные взрывозащищенные типов VVAT, VHVAT, VCVAT, VKVAT, VVMT соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

ГОСТ 31441.1-2011

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ 31441.5-2011

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"

ГОСТ 31438.1-2011

Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

ГОСТ 31610.0-2014

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

ГОСТ ИЕС 60079-14-2013

Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок.

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование изделия, обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты (смотри таблицу 1);
- температуру эксплуатации (смотри таблицу 1);
- дату выпуска и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- название или знак органа по сертификации и номер сертификата;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** и единым знаком обращения продукции в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты обозначает:

- для безопасного применения талей необходимо выполнять требования, указанные в технической документации изготовителя;
- на установленные взрывозащищенные компоненты, для которых предусмотрены особые требования безопасности при эксплуатации (знак «Х» после маркировки взрывозащиты), конечному потребителю должна быть передана необходимая информация.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Иванова Александра Николаевна

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)